

COMUNE DI SELVINO

(Prov.BERGAMO)

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2019**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Totale delle spese sostenute		0

NEGATIVO

DATA 08.05.2020

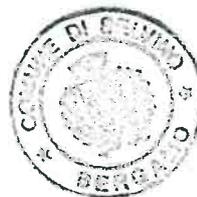
IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dott. Nunzio Pantò

Firmato digitalmente

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

[Handwritten Signature]



Il Revisore dei Conti

Dott. Andrea Orlandi

Firmato digitalmente